

» soluzioni integrate per le vostre applicazioni

» soluzioni integrate

» vaporizzazione
» distribuzione

» **roflo[®]HMV**

idrolavaggio con movimentazione orizzontale

» **intelli-air[®]**

sistema con nastro trasportatore ad aria

» **intelli-veyor[®]SNC**

nastro trasportatore a collo di cigno

» **intelli-veyor[®]TBC**

nastro trasportatore a cinghia

» **intelli-veyor[®]FMC**

nastro trasportatore con misurazione
sottoposta a controllo preliminare

» aromatizzazione

» pesatura

» rilevamento di metalli

» verifica

» confezionamento

» promozione

» taglio

» applicazioni



snacks



dolciumi



pasta



carne e pollame



prodotto fresco



nocci



mangime per
animali domestici



polveri



cereali



surgelato

» **roflo[®]HM 3** e » **roflo[®]VM 3**

» caratteristiche » specifiche

caratteristiche
standard

- reversibilità totale con sistema 'switcheroo'
- esclusivo design senza barre;
- piatti in acciaio inox
- movimentazione istantanea del nastro trasportatore;
- servomeccanismo ad anello chiuso programmabile, meccanismo di trascinamento – corsa estesa, bassa frequenza;
- dimensioni standard di 2,4 m, 3,0 m e 3,6 m per le lunghezze dei piatti;
- 1 controller per un massimo di 8 piatti;
- output di chiamata a monte (ocm);
- stand-by automatico.

caratteristiche
opzionali

- cambiamento di altezza con sistema 'lifteroo'
- accumulatore;
- alimentazione bi-direzionale e reversibile;
- piatti su misura;
- piatti lunghi con dimensioni fino a 100 m;
- comando di scarico proporzionale (csp);
- comando di integrazione in impianto (cii);
- misurazione prodotto;
- aromatizzazione sulla linea.
- piatti con meccanismo di sgancio rapido

» specifiche

tna roflo [®] VM 3	Standard	Large	Cross Feeders
dimensione della sezione del piatto			
larghezza x profondità(mm)	450 x 150	750 x 200	300 x 150
velocità di trasferimento(kg/h)			
densità=55g/l	1114	3713	743
densità=100g/l	2025	6750	1350
densità=200g/l	4050	13500	2700
capacità (m³/ora)	20	68	14
livello di rumore(dB(A) a 1 m)	70	70	70
velocità di trasferimento max m/min	15	15	15
consumo energetico (kW)	0.25	0.4	0.1
capacità di carico			
massa/m (kg) nastro trasportatore	200	350	150

* The above specifications are subject to change and may differ according to product. Please confirm when placing your order
** varies depending on application load, check with **tna roflo[®]** support team

tna roflo [®] HM 3	Standard	Large	Cross Feeders
dimensione della sezione del piatto			
larghezza x profondità(mm)	585 x 200	735 x 330	525x150
velocità di trasferimento(kg/h)			
densità=55g/l	2283	4988	295
densità=100g/l	4160	9070	536
densità=200g/l	8320	18140	1072
capacità (m³/ora)	41.6	90.7	5.36
livello di rumore(dB(A) a 1 m)	70	70	70
velocità di trasferimento max m/min	15	15	4
consumo energetico (kW)	**	**	0.4
capacità di carico			
massa (kg/m) piatto	23	34	13.5
carico permanente del meccanismo di trascinamento e dell'unità di base (kg) tna roflo [®] HM 3	321	321	110
carico permanente del meccanismo di trascinamento e dell'unità di base (kg) tna roflo [®] 3	129	**	121

* Le caratteristiche riportate sopra sono soggette a modifiche e potrebbero variare in base al prodotto. Confermare in fase di ordinazione
** varia a seconda del carico dell'applicazione, rivolgersi al team di supporto di **tna roflo[®]**

» rete globale

contattateci in qualsiasi momento, ovunque... **tnasolutions.com**

Raffreddare il pianeta: Stampato su carta riciclata
distributionsolutions_it_v1_05-2011



» soluzioni per il
trasferimento e
distribuzione di prodotto

» **roflo[®]HM 3**

trasferimento e distribuzione
orizzontale



» **roflo[®]VM 3**

trasferimento e distribuzione
con movimento vibratorio

» prestazioni

- **trasporta rapidamente e delicatamente** il prodotto minimizzando i danni o la perdita di aromi e rivestimenti.
- **controllo totale** della velocità e della direzione con risposta istantanea ai segnali di controllo
- **aumenta i tempi di operatività in fase di produzione** con modifiche continue in modo da garantire tempi di recupero operativi ottimali
- **alimenta il prodotto "on demand"** il sistema "first in first out" garantisce la freschezza del prodotto
- **velocità superiori di trasferimento** dei prodotti in grado di aumentare significativamente la produttività
- **"Costo totale di possesso"** inferiore e un ritorno sull'investimento maggiore per una soluzione finanziaria ottimale per le vostre esigenze di distribuzione.
- **basso consumo energetico** per garantire costi operativi ridotti durante il ciclo vitale dell'apparecchiatura

» semplicità

- **azionamento elettromagnetico con un numero minore di parti in movimento** per aumentare l'affidabilità e ridurre al minimo i tempi di fermo macchina
- **facile da pulire** per consentire sostituzioni rapide
- **requisiti di manutenzione ridotti**, minor numero di parti usurabili o soggette a danneggiamento che richiedono minor manutenzione per garantire una maggiore affidabilità e durata
- **flusso di prodotti continuo** per ridurre l'accumulo di prodotto e garantire una produzione ottimale ed efficiente
- **l'ingombro** e l'altezza ridotti contribuiscono alla riduzione dei costi legati alla superficie di ingombro
- **impostazioni e comandi** completamente digitali e facili da usare

» flessibilità

- **riduzione del tasso di danneggiamento e scarto del prodotto** grazie al meccanismo delicato di movimentazione dei prodotti, ideale per una vasta gamma di applicazioni e allestimenti di impianti di produzione
- **opzioni di configurazione flessibili** e vasta gamma di nastri trasportatori disponibili in formato proporzionale senza barre o con barre e idrolavaggio.
- **ottimizza l'efficienza della linea** grazie al software **tna** compatibile con le apparecchiature a valle
- **comandi PLC e PC** disponibili per sistemi orizzontali e vibranti
- **la combinazione delle tecnologie orizzontali e vibranti** offre soluzioni progettate in maniera più efficace per i sistemi

rethink the
conventional
tnasolutions.com

trasferimento e distribuzione orizzontali



il meccanismo 'switcharoo' consente di inclinare i piatti in varie direzioni e invertire il flusso del prodotto per soddisfare le esigenze di flessibilità di produzione.



design con piatti senza barre – facile da pulire, minimizza il danneggiamento e la perdita di aromi del prodotto

i montacarichi sollevano il piatto dal flusso del prodotto al fine di eliminare completamente la contaminazione incrociata



i vassoi raggiungono i 30 metri di lunghezza su un singolo meccanismo di movimentazione



modulo di trascinamento – minor numero di componenti soggetti a usura o danneggiamento; garantisce maggiore affidabilità e durata



singolarmente queste tecnologie permettono di soddisfare le specifiche esigenze di distribuzione. La combinazione di queste tecnologie consente di assicurarsi il meglio, grazie alle opzioni in grado di garantire flessibilità, semplicità e performance.

roflo[®]HM **B**

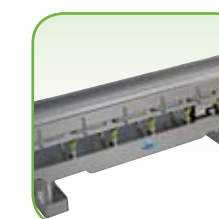
roflo[®]VM **B**



trasferimento e distribuzione con movimento vibratorio



versatile – sono disponibili varie configurazioni di piatti, adattabili per qualsiasi produzione



capacità di inclinazione – fino a 10 gradi, senza limite di distanza

consumo energetico ridotto – sulla frequenza naturale



piatti con opzioni proporzionali senza barre o con barre – estremamente semplice, facile e veloce da pulire



comando ad anello chiuso per garantire il mantenimento di un'ampiezza costante senza tenere conto del carico sul vassoio.



roflo[®]HM **B**

tna roflo[®]HM riduce al minimo la perdita di prodotti grazie alla modalità di potenza ridotta e alle funzioni che garantiscono il controllo totale della velocità e della direzione con un segnale di risposta istantaneo ai segnali di controllo

tna roflo[®]HM e tna roflo[®]VM combinano prestazioni significativamente migliorate, efficienza, risparmio energetico e ritorno sugli investimenti per qualsiasi impianto di produzione alimentare, su scala mondiale.

roflo[®]VM **B**

Trasporta rapidamente e delicatamente qualsiasi prodotto, senza limite di distanza. Assicura un flusso di produzione continuo, riducendo l'accumulo di prodotto per garantire la massima efficienza in fase di produzione.