soluzioni integrate per le vostre applicazioni

- >> vaporizzazione
- >> distribuzione

intelli-flav^{MLS}

intelli-flav^{oms}

intelli-flav clo

a ciclo chiuso

intelli-flav cls di miscela liquida

intelli-flav^{™XT} sistema di miscelazione per miscela liquida

intelli-flav^{us} sistema di iniezione di aromi liquidi

- >>> pesatura
- >> rilevamento di metalli
- >> verifica
- >> confezionamento
- >>> promozione
- ★ taglio

applicazioni





snack cotti al forno





>> caratteristiche

caratteristiche standard OMS

- trasportatore di controllo tna
- trasportatore di pesatura
- tamburo leggero a sblocco rapido per aromi polimerici
- tramoggia e coclea per insaporimento
- controllo volumetrico
- rilevamento dell'esaurimento delle spezie rilevamento del rat-holing
- alimentatore indipendente dell'insaporitore a nastro inclinato

caratteristiche optional OMS

- integrazione con i sistemi **tna** robag e roflo • alimentatore della polvere a portata costante
- trasportatori di alimentazione
- sistema di spruzzatura integrato
- sistema d'iniezione di aromi liquidi
- alimentazione della polvere in massa

caratteristiche standard MLS

• spruzzatura dell'olio – controllo di massa

• tramoggia e coclea per insaporimento

tamburi di dimensioni e profili delle palette diversi

• spruzzatura di impasti liquidi – controllo di massa

rilevamento dell'esaurimento delle spezie

• alimentatore indipendente dell'insaporitore a

caratteristiche optional OMS

• integrazione con i sistemi di distribuzione

• coperchi antipolvere degli alimentatori in

alimentatore della polvere a portata costante

• sistemi di miscelazione dell'impasto liquido

• sistema di distribuzione **tna** roflo

• trasportatore di pesatura tna roflo

• iniezione di aromi liquidi

controllo volumetrico

tna roflo

entrata e in uscita

• iniezione di aromi liquidi

rilevamento del rat-holina

vibrazione a nastro inclinato

sistema di rabbocco delle polveri

• riempimento in massa dell'olio

estrazione della polvere

tna intelli-flav ^{oms} 5								
	capacità	Prodotto	popped chips	patatine fritte	patatine di mais			
		densità a secco (g/litro)	55	65	170			
		capacità (kg/h)	550	650	1000			
		tasso di applicazione olio (kg/h)	da 2 a 20					
		tasso di iniezione di aromi liquidi (kg/h)	da 300 a 2.250					
		tasso di insaporimento (kg/h)	0 - 60*					
		capacità tramoggia insaporitore (L)	20					
	utenze	consumo di corrente (W)	600W (escluso qualsiasi requisito di riscaldamento)					
		tensione (VAC)	200 - 264VAC (monofase)					
	specifiche	lunghezza (mm)	2887					
		larghezza (mm)	1237					
		altezza (mm)	1768					
		altezza alimentatore (mm)	1040					
		peso (kg)	500					
		capacità tamburo (L)	60					

e intelli-flav^{MLS}

* a seconda delle caratteristiche dell'insaporitore e delle dimensioni della coclea * Tutte le specifiche di cui sopra sono soggette a modifiche e possono differire a seconda del prodotto Si prega di confermare al momento dell'ordine

tna intelli-flav ^{MLS} 3						
diametro del tamburo	750	1000	1200	1500	2000	
lunghezza – min	1190	1450	1600	1600	2000	
lunghezza – max	2250	2250	2340	2640	2840	
capacità (m3/h) – min	6	9	16	29	50	
capacità (m3/h) – max	13	20	32	55	75	
applicazione olio	da 12 kg/h a 250 kg/h					
iniezione di aromi liquidi	da 500 g/h a 22 g/h					
applicazione insaporitore secco	da 16 kg/h a 225 kg/h					
applicazione impasto liquido	da 20 kg/h a 250 kg/h					
esempi	snack estrusi	popcorn	cracker	patatine di mais	patatine fritte	
densità a secco (g/litro)	35	30	205	65	55	
volume di produzione (kg/h)	300	500	3500	2000	3500	
volume (m3)	9	17	17	31	64	

^{*} Tutte le specifiche di cui sopra sono soggette a modifiche e possono differire a seconda del prodotto

performance >> flexibility >> simplicity

· flexibility ::> simplicity :>> performand

stagionatura su linea principale (main line seasoning, MLS) altamente accurata per risultati

ormance :> flexibility :> simplicity :> performance

soluzioni per stagionatura



l'innovativa stagionatura su macchina (on-machine seasoning, OMS) che offre continua protezione e sapore

>> flexibility

flexibility ::> simplicity

prestazioni

- indici di portata controllati proporzionalmente per assicurare una continua protezione che minimizza la stagionatura eccessiva o ridotta
- azione delicata sul prodotto con ottima pulitura del tamburo per minimizzare i danni e massimizzare la protezione del sapore
- dispersione del sapore ottimizzata per applicazioni di stagionatura umida o asciutta
- offre continuamente qualità eccezionale e indicatori di costo per sapore, aspetto e gusto
- vasche di alimentazione multiple per un controllo accurato della portata di massa del prodotto nel tamburo del sapore
- il basso "Costo di possesso" e l'alto ritorno sull'investimento offrono la miglior soluzione finanziaria per le vostre esigenze di stagionatura

- ideale per applicazioni di stagionatura umida, asciutta o con miscelazione liquida
- il semplice cambiamento di **stagionatura** garantisce tempi di inattività minimi e massimizza l'utilizzo dell'apparecchiatura
- ampia gamma di sistemi di stagionatura modulari con possibilità di potenziamento futuro
- gamma di dimensioni della barilatrice virtualmente può essere ottenuta qualunque potenzialità produttiva
- integrazione senza giunzioni nei tna sistemi di distribuzione ; oppure può essere integrato nella vostra attuale installazione
- semplice cambiamento di prodotto senza necessità di alcuno strumento aggiuntivo

- i parametri del programma sono archiviati come ricette che possono facilmente essere regolate attraverso un touch screen
- movimento continuo del tamburo per una continua fornitura del prodotto
- il prodotto confluisce liberamente nel tamburo che assicura la regolare protezione del sapore
- facile da pulire asciugatura rapida facili da pulire
- parti mobili minime senza cinghie
- alimentatore a coclea breve senza pericolo di blocchi

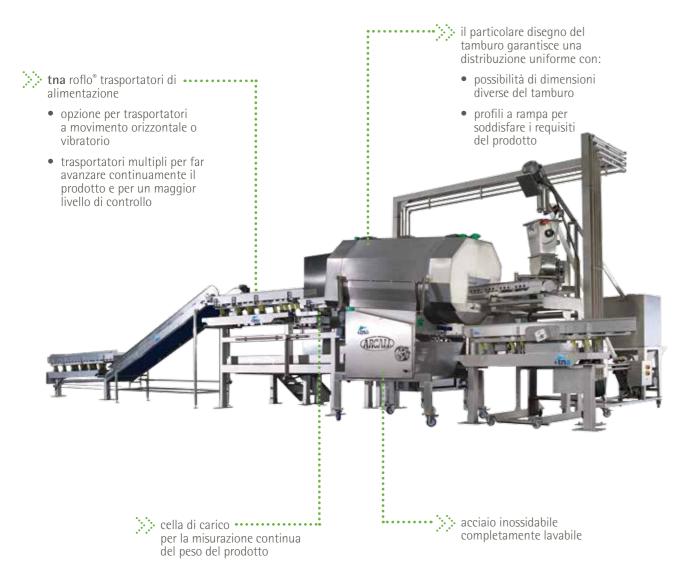




contattateci in qualsiasi momento, ovunque... tnasolutions.com



tna intelli-flav^{MLS} 3 è un sistema di stagionatura su linea principale (main-line seasoning, MLS) che produce la giusta dispersione del sapore per un'applicazione regolare con il minimo spreco e danno del prodotto. Presenta dei componenti modulari che possono essere potenziati con la crescita della vostra attività per soddisfare le richieste di produzione e proteggere il vostro investimento.



>> opzioni di stagionatura

I sistemi **tna** intelli-flav sono in grado di soddisfare tutti i vostri requisiti di insaporimento, dalle applicazioni ad umido come oli e impasti liquidi alle applicazioni di polvere secca.

>> applicazioni ad umido

Entrambi i sistemi utilizzano un vero controllo della portata di massa man mano che variano i volumi di prodotto lavorato. I sistemi utilizzano un riciclo ed una particolare soluzione di spurgo per vuotare le tubazioni durante le soste e soddisfare le esigenze di produzione.

1. tna intelli-flav^{CLO} sistema di spruzzo d'olio a ciclo chiuso



Caratteristiche:

- Aria di nebulizzazione automatizzata
- Filtro dell'aria pulita
- Iniezione degli aromi ad alimentazione continua
- Design modulare
- Manichetta riscaldata igienica per temperatura in punta
- Varie pistole a spruzzo da 1,5 mm a 3,5 mm

2. tna intelli-flav^{CLS} sistema di miscelazione di impasti liquidi

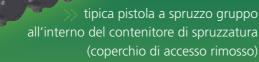


Caratteristiche:

- Riempimento olio automatico
- Alimentazione polvere automatica a perdita di peso
- Miscelazione sotto la superficie
- Serbatoio di stoccaggio e utilizzo con misurazione del livello
- Pompa volumetrica a doppia vite
- Lancia a spruzzo a 4 o 5 pistole
- Rimozione pneumatica degli intasamenti

Per tutte le varianti CLO3 sono disponibili numerose opzioni di lance a spruzzo. Queste comprendono lance rettilinee, angolate a 90° e versioni a gomito a 2, 3, 4 e 5 pistole. Tutte le varianti sono disponibili con pistole a spruzzo senza aria o con aria nebulizzata.

>> rappresenta una lancia rettilinea a 5 pistole disponibile come una delle opzioni tipiche.



le pistole **tna** intelli-spray utilizzano aria a bassa pressione per nebulizzare il liquido sotto forma di goccioline in una rosa di spruzzatura studiata per applicazioni alimentari

applicazioni prodotti asciutti

Progettata specificatamente per soddisfare le esigenze più difficili in fatto di alimentazione industriale, presenta una consistente finitura lucida antiaderente per garantire la durata. É un innovativo progetto a taglio diagonale in grado di offrire una solida tenda di stagionatura che massimizza il contatto del sapore con il prodotto.



gamma di alimentatori a coclea per sapori e alimentatori automatici di massa

ampia gamma di modelli disponibili per soddisfare ogni esigenza di produzione e di conservazione del sapore per produzioni prolungate e riduzione dei tempi di inattività



tna intelli-flav^{OMS} 5 vi offre la massima flessibilità nell'applicazione dell'insaporitore. La sua funzionalità completamente variabile è in grado di richiedere la corretta quantità di prodotto per il confezionamento da sistemi di distribuzione orizzontali o a vibrazione. L'impianto è dotato di un sistema reattivo variabile di aromatizzazione in massa, con una pesatrice dinamica a vibrazione per controllare direttamente la spruzzatura dell'olio e il flusso dell'insaporitore in polvere nel tamburo e migliorare la distribuzione e la dispersione dell'aroma. Ciò consente di applicare uniformemente al prodotto una quantità accuratamente proporzionale di insaporitore in funzione di quanto

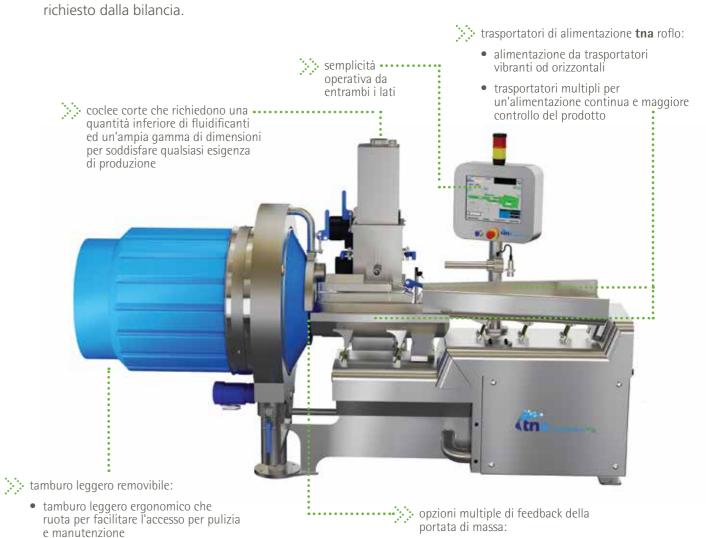
• il particolare design massimizza

l'uniformità di distribuzione

dei prodotti

dell'insaporitore e nel contempo

riduce al minimo lo sbriciolamento



volumetrico

• celle di carico

un controllo ottimale

• volumetrico più celle di carico per

